

**STANDARTINIAI TECHINIAI REIKALAVIMAI 110 - 400 kV ĮTAMPOS ORO LINIJŲ  
ATRAMŲ ĮŽEMINIMO KONTŪRO ELEMENTAMS/  
STANDARD TECHNICAL REQUIREMENTS FOR 110 - 400 kV VOLTAGE OVERHEAD  
LINES GROUNDING STRUCTURE COMPONENTS**

Eil. Nr./ Seq. No.	Įrenginio, įrangos, gaminio ar medžiagos reikalaujamas parametras (mato vnt.), funkcija, išpildymas ar savybė/ Device, equipment, product or material required parameter (measuring unit), function, implementation or feature	Reikalaujama parametro ar funkcijos reikšmė, išpildymas ar savybė/ Required parameter or function value, implementation or feature
<b>1. Standartai:/ Standards:</b>		
1.1.	Charakteristikos ir bandymai pagal/ Characteristics and tests according to	IEC 62561-2 <sup>a)</sup>
<b>3. Mechaninės charakteristikos:/ Mechanical characteristics:</b>		
2.1.	Įžeminimo elektrodo medžiaga/Grounding rod material	Variu dengtas plienas/Copper plated steel <sup>a)</sup>
2.2.	Ant įžeminimo elektrodo padengiamo vario padengimo būdas/Method for material covering on grounding rod	Galvanizuojuojant/ Electroplating <sup>a)</sup>
2.3.	Padengiamo vario grynumas ne mažesnis kaip <sup>1)</sup> /Purity of covered copper shall be not smaller than <sup>1)</sup> , %	99,9 <sup>a)</sup>
2.4.	Dengiamo vario sluoksnio storis ne mažesnis, kaip <sup>1)</sup> /Thickness of covered copper shall be not smaller than <sup>1)</sup> , μm	250 <sup>a)</sup>
2.5.	Įžeminimo elektrodo skersmuo ne mažesnis kaip <sup>1)</sup> /Diameter of grounding rod shall be not smaller than <sup>1)</sup> , mm	14 <sup>a)</sup>
2.6.	Įžeminimo elektrodą suardanti mechaninė tempimo jėga turi būti didesnė arba lygi, nei <sup>1)</sup> /Pulling force that break grounding rod shall be greater than, or equal to <sup>1)</sup> , N/mm <sup>2</sup>	600 <sup>b)</sup>
2.7.	Įžeminimo elektrodų tarpusavio sujungimo būdas/Grounding rods mutual connection type	Jungiamąja mova/Joint <sup>a)</sup>
2.8.	Įžeminimo elektrodus jungiančios movos medžiaga/Material of grounding rods joining joint	Varis, bronzos arba žalvaris/ Copper, bronze or brass <sup>a)</sup>
2.9.	Įžeminimo elektrodus jungiančios movos tipas/Type of grounding rods joining joint	Srieginė/Screwed <sup>a)</sup>
2.10.	Įžeminimo sistemos jungiamieji elementai/Materials of grounding structure combining elements	Karštai cinkuoto plieno/Hot dipped galvanized steel <sup>a)</sup>

2.11.	Ižeminimo sistemos elementų sujungimo būdas/Grounding structure components connection type	Egzoterminis suvirinimas/Exothermic welding
2.12.	Minimalus įžeminimo sistemos cinkuotų plieno juostų skerspjūvio plotas/ Minimum cross section of the grounding structure hot dip galvanized steel strips, mm <sup>2</sup> ;	150 <sup>a)</sup>
2.13.	Cinkuotų plieno juostų nominalus plotis privalo būti ne didesnis kaip/ Hot dip galvanized steel strip nominal width shall not be greater than, mm	40 <sup>a)</sup>
2.14.	Ižeminimo elektrodo kalimo galvutė/Driving head of grounding rod	Užsukama/Screwed <sup>a)</sup>
2.15.	Ižeminimo elektrodo įkalimo antgalis/Tip of grounding rod	Užsukamas/Screwed <sup>a)</sup>
2.16.	Ižeminimo kontūro prijungimo prie atramos būdas/Type of grounding structure connection to tower method	Varžtinis/Screwed
2.17.	Srieginių paviršių ir varžtiniais sujungimais jungiamų paviršių papildomas apdorojimas prieš sujungimą/Extra treatment of threaded surfaces and surfaces of screwed connections	Padengiant elektrai laidžia antikorozine pasta/Covering with electrically conductive anticorrosion grease
2.18.	Ižeminimo kontūro prijungimo prie metalinių gardelinių atramų laidininkų skaičius turi būti ne mažesnis kaip, vnt./Number of units of grounding structure connection to metal lattice towers conductors shall not be smaller than, units	2

**Pastabos:/ Notes:**

<sup>1)</sup> – Techniniame projekte dydžių reikšmės gali būti koreguojamos, tačiau tik griežtinant reikalavimus/ Values can be adjusted in a process of a design but only to more severe conditions.

**Gamintojas gali vadovautis standartais ir sertifikatais lygiaverčiais šiuose reikalavimuose nurodytiems IEC standartams/ The manufacturer may follow the standards and certificates equivalent to IEC standards specified in these requirements.**

**Rangovo teikiama dokumentacija reikalaujamo parametro atitikimo pagrindimui:/ Documentation provided by the contractor to justify required parameter of the equipment:**

<sup>a)</sup> – Įrenginio gamintojo katalogo ir/ar techninių parametrų suvestinės, ir/ar brėžinio kopija/ Copy of the equipment's manufacturer catalogue and/or summary of technical parameters, and/or drawing of the equipment.

<sup>b)</sup> – Gamintojo atitikties deklaracija/Manufacturer's declaration of conformity.